

Bohrsystem
BST 800







BST 800

Bohrdynamik pur – ein Erlebnis

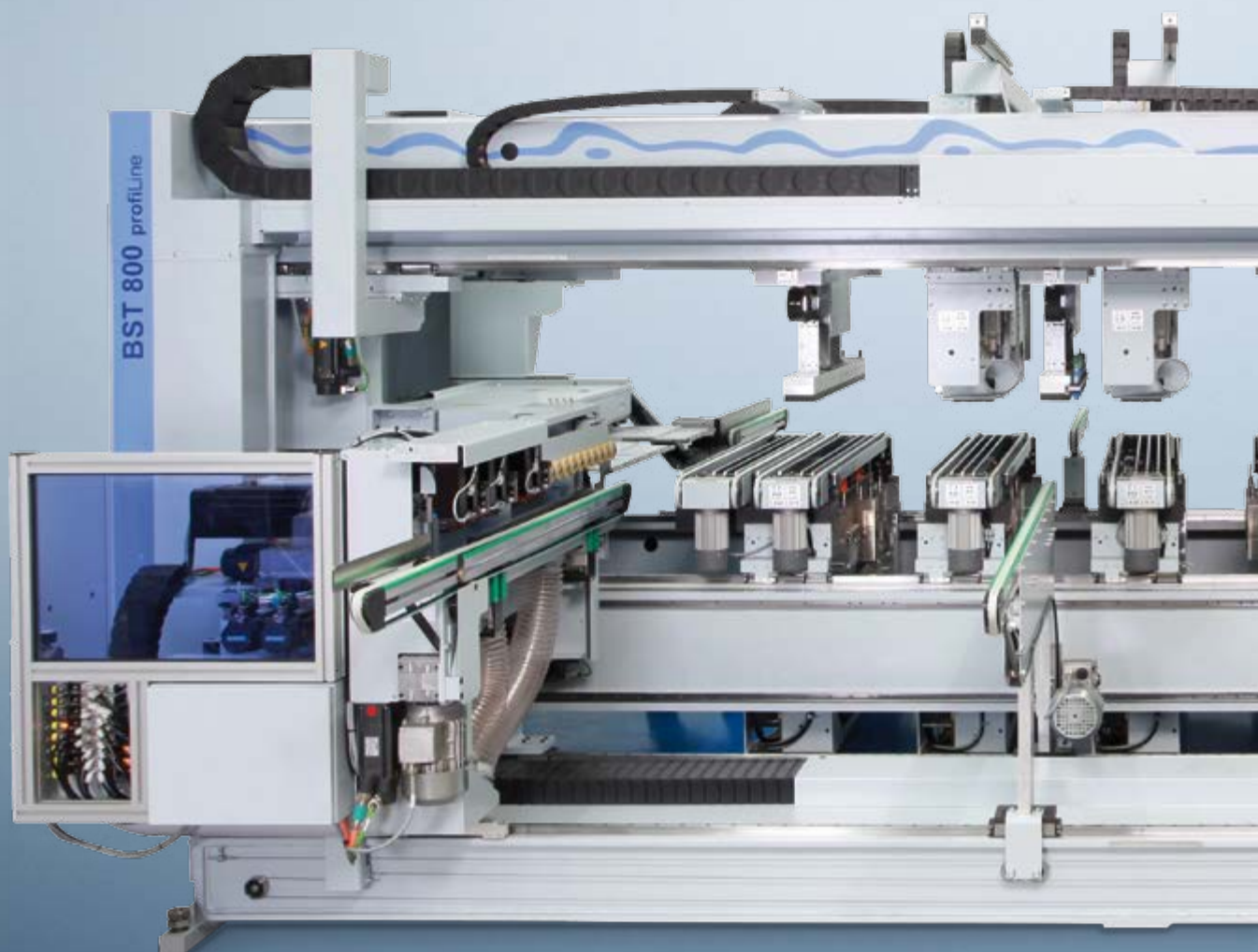
Macht in Summe: **IHRE LÖSUNG**

Bis zu 674 einzeln abrufbare High-Speed-Bohrspindeln bieten eine Bohrperformance, die in Bezug auf Tempo und Dynamik ihresgleichen sucht. Alle Spindeln sind mit der patentierten Spindelklemmung ausgestattet und sorgen so immer für eine exakte Bohrtiefe. Hohe Wiederholgenauigkeit bei Stückzahl 1 ist hier kein Widerspruch. Die Rüstzeiten streben gegen Null und Werkstückbearbeitungen in nur einem Durchgang bieten ein extrem hohes Maß an Produktivität.

Hier erfahren Sie mehr: www.homag.com

Inhalt

- 04 BST 800 – Highlights
- 06 Bohren – Die volle Power
- 10 Software
- 11 Technische Daten



BST 800 – Highlights:

BIS ZU 674 EINZELN ABRUFBARE BOHRSPINDELN sorgen für dynamische Stückzahl-1-Bearbeitung der Extraklasse.

▪ **Hochdynamisches Antriebssystem**

- Höchste Positioniergenauigkeit trotz High-Speed-Handling
- Output: Bis zu 30 Teile/min. im Eintaktbetrieb und bis zu 22 Teile/min. im Mehrtaktbetrieb
- Maschinenrüstzeit gegen Null

▪ **Vielseitige Bearbeitung von plattenförmigen Werkstücken:**

- Vertikales Bohren oben und unten mit einzeln abrufbaren Bohrspindeln (Flächenbohrungen)

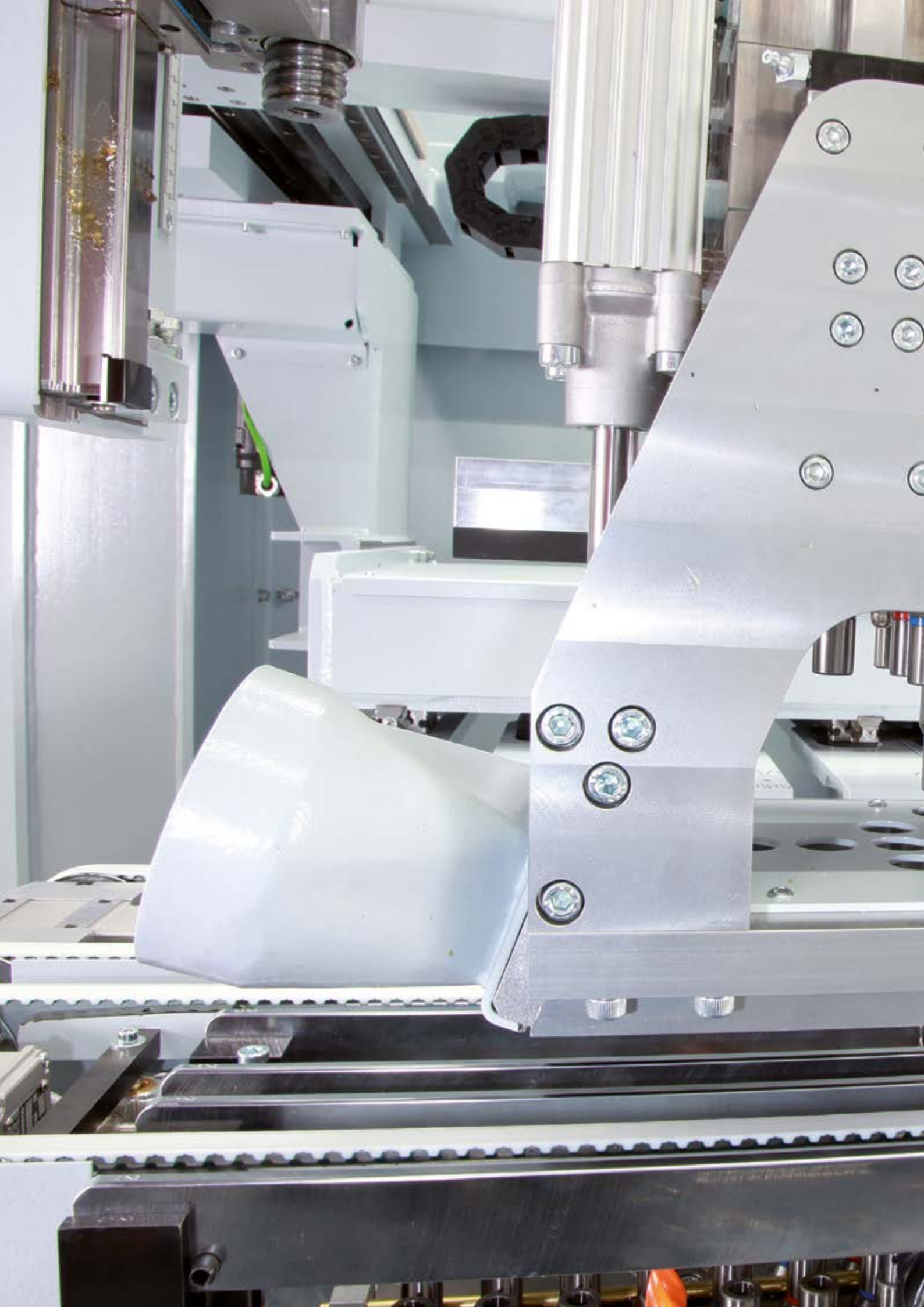
- Horizontales Bohren mit einzeln abrufbaren Bohrspindeln (Kantenbohrungen in Querstirnseite)
- Horizontales Dübeleintreiben

▪ **Kundenspezifische Bohrbestückung**

▪ **Flaches horizontales Werkstückanschlag- und Führungssystem ermöglicht vertikales Bohren im Randbereich**

▪ **ecoPlus – Einsparung durch Stand-by-Betrieb**







Bohren – Die volle Power

ALS INDUSTRIEPARTNER MIT DEM ANSPRUCH DER SCHNELLEN UND PRÄZISEN ABARBEITUNG INDIVIDUELLER BOHRBILDER SIND SIE HIER RICHTIG.

Die High-Speed-Bohrspindeln der BST 800 bieten eine Bohrperformance, die in Bezug auf Tempo und Dynamik ihresgleichen sucht. Hohe Wiederholgenauigkeit bei Stückzahl 1 ist hier Gesetz. Die Rüstzeiten streben gegen Null und Werkstück-Bearbeitungen in nur einem Durchgang bieten ein extrem hohes Maß an Produktivität.

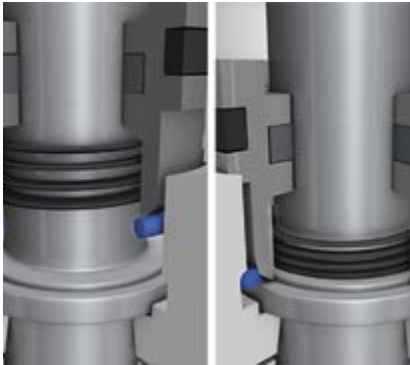


Konfigurationsbeispiel

- Kundenspezifische Bohrbestückung
- Vertikal bis zu 570 Bohrspindeln möglich
- Horizontal bis zu 104 Bohrspindeln möglich

Horizontale Bohrstation

- Horizontales Bohrgetriebe – einzeln abrufbar



Automatische Spindelklemmung

- Patentiertes System
- Immer exakt die gleiche Bohrtiefe – unabhängig von Werkstoffen
- Gleichbleibende Qualität durch hohe Wiederholgenauigkeit

Bohrsupporte von oben und unten

- Hohe Qualität jeglicher Bohrbearbeitung (Beispiel Durchgangsbohrung)
- Höhere Produktivität



Werkstückspannzangensystem

- Horizontales Anschlag- und Führungssystem für präzises Positionieren der Werkstücke ermöglicht vertikales Bohren im Randbereich



Software

MIT DIESEM SOFTWARE-PAKET SIND SIE „READY TO RACE“. Mit der über 30.000-fach installierten Software woodWOP erhalten Sie eines der etabliertesten CNC-Programmiersysteme weltweit.

**Nutzen Sie auch unsere Internetpräsenz:
Weltweit größtes Forum zum Thema woodWOP:**

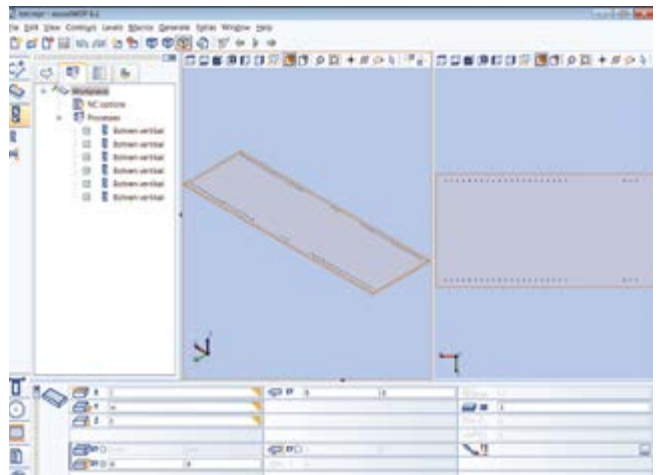
**Freier Download von woodWOP-Komponenten:
www.homag.com/Produkte/Software**





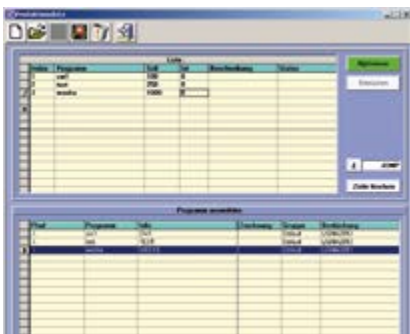
powerControl

- 17“ TFT-Bildschirm
- Bereitstellung Teleservice
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal



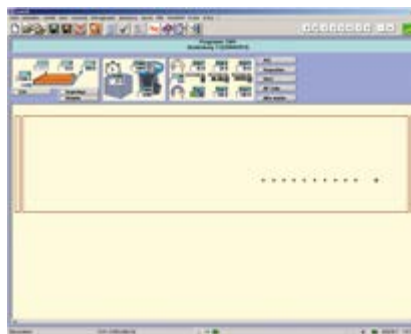
woodWOP

- Weltweit etabliertes CNC-Programmiersystem – bereits über 30.000 Installationen
- Mehr Sicherheit und Kontrolle beim Programmieren durch 3D-Darstellungen aller relevanten Elemente



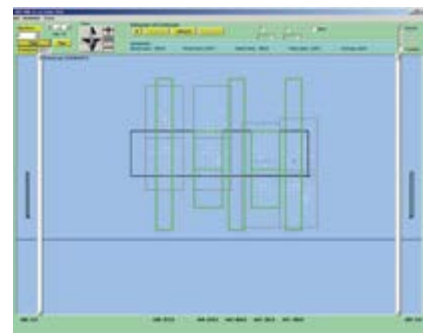
Produktionslistensoftware

- Zur Verwaltung und Erstellung von Produktionslisten für die individuelle Fertigung



Hauptbedienoberfläche topDrill

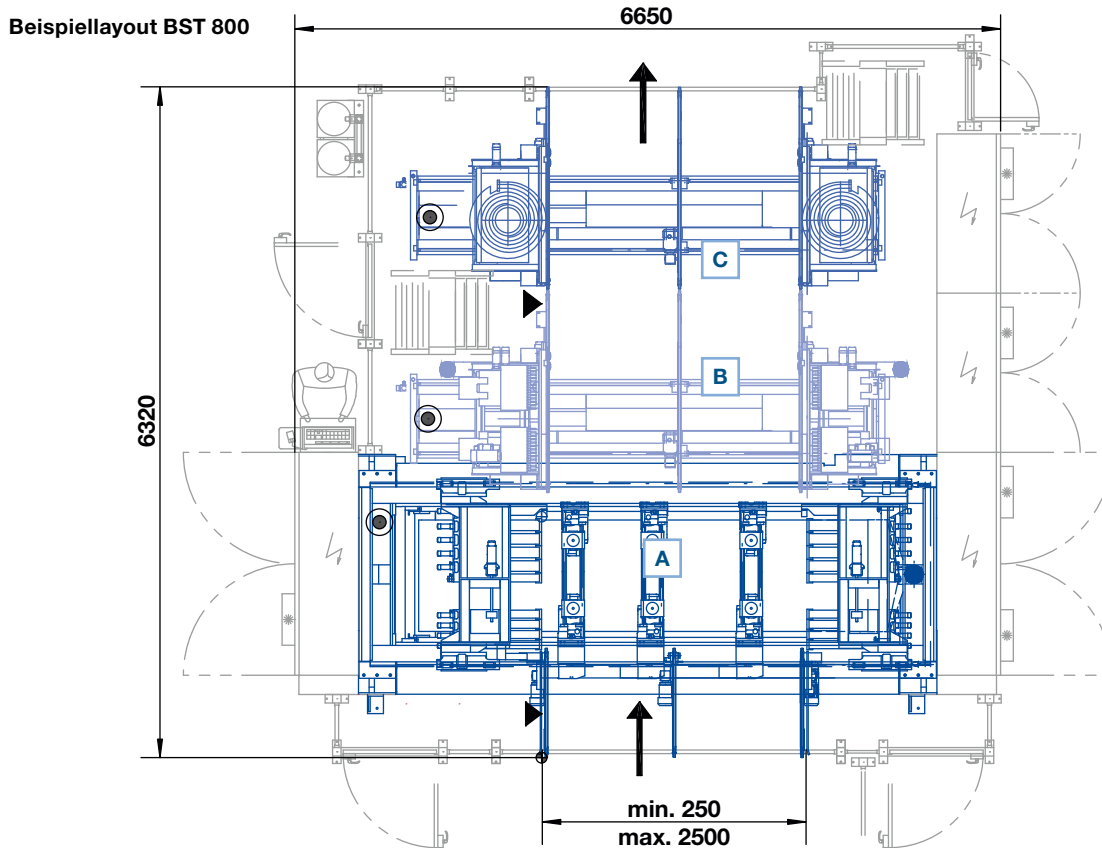
- Aufruf von Detailinformationen zur Maschine
- Starten von Bearbeitungsprogrammen



Generator

- Mit grafischer Bedienung zur Erstellung des NC-Programms

Technische Daten



ABMESSUNGEN	MIN.	MAX.
Werkstücklänge	250 mm	2500 mm
Werkstückbreite	100 mm	1050 mm
Werkstückdicke	15 mm	60 mm

- A** Vertikale Bohrstation
- B** Horizontale Bohrstation
- C** Dübeleintreibstation

Weitere Abmessungen auf Anfrage möglich

BESTÜCKUNGSVARIANTEN

480

Vertikal | Unten

Bis zu 6 Bohrsupporte mit je 2 Bohrgetrieben, bis zu 40 einzeln abrufbaren Bohrspindeln je Bohrgetriebe

90

Vertikal | Oben

Bis zu 3 Bohrsupporte mit je 2 Bohrgetrieben, bis zu 15 Bohrspindeln je Bohrgetriebe

42

Horizontal

Je Fest- und Losseite 1 Bohrgetriebe mit 13 oder 21 Bohrspindeln einreihig je Bohrgetriebe

80

Je Fest- und Losseite 1 Bohrgetriebe mit 2x13 oder 2x20 Bohrspindeln doppelreihig je Bohrgetriebe

52

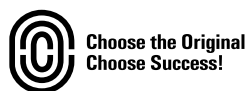
Je Fest- und Losseite 2 Bohrgetriebe mit 13 Spindeln einreihig je Bohrgetriebe

104

Je Fest- und Losseite 2 Bohrgetriebe mit 2x13 Bohrspindeln doppelreihig je Bohrgetriebe

HOMAG Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16
33442 Herzebrock-Clarholz
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 5245 445-0
info-herzebrock@homag.com
www.homag.com



Für den Erfolg der
Originaltechnologie. Eine
Kampagne des VDMA